

 HDPE Extrusion	FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIAL	Ficha de datos según Norma 2001/58/CE. FS-CAL/02 Fecha revisión: 05/07/12 Hoja 1 de 6
---	--	--

Nombre Comercial:
ESLATENE HD

1. Identificación del producto y de la empresa.

Identificación del producto:

Nombre químico: Polietileno. Familia : Polímeros de Etileno monómero
 Otros sinónimos: PELAD, PEMD. Fórmula Química (CH₂)_x
 Nº CAS : 9002-88-4

Granza polietileno alta densidad reciclado.

Nombre de la empresa: ESLAVA PLASTICOS SA

Teléfono: 961920212 Fax: 961920298

Pre - Registro REACH: JS3677170-24
 NV378360-08
 EC378573-44

Uso y aplicaciones más generalizadas: protecciones en agricultura, envases y embalajes, piezas técnicas, tubería de riego, filmes para bolsas y láminas, extrusión e inyección.

2. Identificación general de peligros.

Es insoluble al agua. No se conocen peligros específicos para las personas y para el medio ambiente, salvo los de tratarse de un combustible sólido con punto de inflamación superior a 350°C y que a partir de 105 – 115 °C funde. En su combustión, si la cantidad de aire es suficiente, el principal producto que genera es CO₂. En déficit de aire produce humo (hollín), monóxido de carbono y diversos oligómeros y aldehídos, los cuales provocan irritación en los ojos, la piel y el sistema respiratorio.

Se degrada ligeramente a largas exposiciones a la luz y a la intemperie, afectando de modo incipiente a su composición. Si no se aditiva expresamente no es biodegradable. Los daños medioambientales, por abandono de objetos producidos con PE, son de tipo mecánico, no de tipo biológico.

Calificación genérica de todos los grados de Polietilenos:

Calificaciones HMIS y NFPA: Salud 0, Incendio 1, Reactividad 0 (0 = mínimo, 1 = leve) Protección personal: gafas de seguridad, guantes, respirador.

El producto es un sólido que se presenta en forma de gránulos, no tóxico y con mínimo olor. El polvo en contacto con los ojos puede provocar irritación mecánica. En contacto sobre la piel, puede llegar a producir irritación leve, no obstante en contacto con el material fundido en caliente puede causar graves quemaduras. En la práctica no se ha observado ningún riesgo de dermatitis por manipulación normal. La ingestión de este producto es poco probable.

3. Composición/Información de los componentes.

Características químicas: **POLIETILENO RECICLADO DE ALTA DENSIDAD OBTENIDO POR PROCESO DE SELECCIÓN, LAVADO Y REGRANULADO A 200 °C. PARA SU COLOREADO NO SE UTILIZAN COLORANTES NI PIGMENTOS EN CUYA COMPOSICIÓN ENTREN A FORMAR PARTE METALES PESADOS, DE MODO QUE PUEDAN RESULTAR EN CONCENTRACIONES MAYORES DE 100 ppm.**

Según la aplicación a la que se destine, el Polietileno puede ir aditivado con colorantes a base de mezclas de Carbonato Cálcico y Bióxido de Titanio nº CAS 3463-67-7 (color Blanco) o con Negro de Carbono nº CAS 1333-86-4 (color negro).

Este material **no está regulado** como material peligroso o mercancía peligrosa para el transporte.

4. Primeros auxilios.

En caso de contacto con la piel:
Con producto caliente fundido, enfriar rápidamente con agua fría, riesgo de quemadura térmica. Acudir al médico.

En caso de inhalación de humo en caso de incendio: si la exposición ha sido prolongada o intensa, puede provocar edema pulmonar retardado.

5. Medidas de lucha contra incendios.

Medios de extinción adecuados:

Agua

Espuma

Gases extintores

Polvo extintores

Agua pulverizada

Modos de extinción que no deben ser utilizados: ninguno.

Para evitar la inhalación de contaminantes transportados por el aire o el humo, debe llevarse un aparato respiratorio autónomo con máscara en modo de presión positiva.

6. Medidas a tomar en caso de vertido accidental.

Método de limpieza/recogida:

Recoger con medios mecánicos. Los gránulos son menos densos que el agua, por lo que llegan a flotar en ella, acumulándose en las superficies acuosas.

7. Manipulación y almacenamiento.

Manipulación: sin peligro

Tomar medidas para evitar la acumulación de cargas electrostáticas.
Disponer de aspiración/ventilación adecuada en las máquinas transformadoras.

Almacenamiento

Estabilidad:

Almacenando el producto a temperaturas inferiores a 40°C, la estabilidad es ilimitada. Sólo deben tomarse precauciones propias para el caso de incendio de materias sólidas.

En caso de acumulación de polvo de polietileno a lo largo del tiempo por su manipulación, este polvo puede resultar irritante y, en caso de incendio, puede transmitir el fuego por goteo.

Disponer de aspiración/ventilación adecuada en las máquinas transformadoras, cuya temperatura de trabajo suelen superar los 120 °C.

8. Límites de exposición y medidas de protección personal.

Protección personal: No requiere medidas especiales si se manipula con buenas prácticas.

Medidas de protección generales: En caso de presentación en forma de polvo utilizar máscaras.

Medidas de higiene laboral:

No fumar, ni comer o beber durante el trabajo.

Límites de exposición laboral: no se han establecido límites.

Medidas de protección adicionales: utilizar calzado de seguridad, dado el riesgo de resbalamiento Evitar sobrecalentamientos, chispas y llamas en las proximidades de los almacenamientos y donde pueda haberse acumulado polvo.

9. Propiedades físicas y químicas.

Aspectos:

Estado: físico granulado o pulverulento si se requiere.

Color: blanquecino o coloreado.

Olor: Inodoro

Datos significativos para la seguridad:

Cambio de estado: Punto de fusión de cristalitas: PE BD De 106°C a 130°C
PE AD De 128°C a 135°C

Punto de inflamación: No aplicable

Temperaturas de ignición: Aprox. 350°C

Clasificación de inflamabilidad : No inflamable

Presión de vapor: No aplicable.

Densidad másica : entre 0,890 y 0,980 gr/cc a 23 °C (agua = 1)

Densidad aparente (de transporte): entre 400 y 600 kg/m³

Sensibilidad al agua: No es soluble

10. Estabilidad y reactividad.

Descomposición térmica: Aprox. 290°C

Calor de combustión: mínimo 9500 Kcal/Kg

Reacciones peligrosas:

No se conocen reacciones peligrosas.

Productos de descomposición peligrosos: a temperaturas superiores a 400 °C, su descomposición se acelera, produciendo hidrocarburos, aldehídos, y CO

Humos exentos de nitrógeno, cloro y azufre.

11. Informaciones toxicológicas.

Los materiales a base de Polietileno, son considerados fundamentalmente inertes y no tóxicos.

Datos bibliográficos de toxicidad aguda LD50/LC 50 CAS 9002-88-4 :
Concentración letal por inhalación del 50 % en ratón 12 g/m³ (30 minutos)

Observaciones:

Basándose en las experiencias de varios años y en una utilización adecuada, no se conocen efectos adversos causados por el producto, los materiales utilizados para obtener PE BD reciclado han sido seleccionados entre materiales post-consumo que no hayan entrado en contacto con productos peligrosos.

12. Informaciones ecológicas.

Observaciones:

El producto no es soluble en agua. No son biodegradables, salvo aditivación expresa.

El producto no es peligroso para peces y bacterias.

En plantas depuradoras puede ser separado de forma mecánica (flotación).

13. Eliminación de residuos.

Material termoplástico reciclable. El producto puede ser fácilmente reciclado, si en su aplicación se ha tenido en cuenta que su diseño ha sido orientado a su recuperación.

El producto puede valorizarse energéticamente, dado su elevado calor de combustión neto. En vertedero para residuos no sufre degradación bacteriológica ni fermentación, salvo que se haya formulado específicamente a tal fin.

En caso de tener que recurrir a procedimientos de eliminación, puede orientarse previamente a la valorización energética en instalaciones adecuadas, siendo la deposición final a depósito controlado como última opción de destino.

En plantas depuradoras de agua, puede ser separado de forma mecánica por flotación.

14. Información relativa al transporte.

Transporte terrestre:

ADR: No clasificado como mercancía peligrosa.

RID: No clasificado como mercancía peligrosa.

Transportes fluviales:

ADNR: No clasificado como mercancía peligrosa.

Transporte marítimo:

IMDG: No clasificado como mercancía peligrosa.

Transporte aéreo:

ICAO/IATA: No clasificado como mercancía peligrosa.

Envío por correo: Permitido.

Tampoco está sometido a identificación de riesgo

15. Disposiciones de carácter legal.

Deben ser consultadas por sectores de aplicación y la normalización desarrollada sobre productos.

Complementariamente puede consultarse la Normalización desarrollada (ASTM, ISO, UNE) para su caracterización, identificación y establecimiento de trazabilidad.

16. Otras informaciones.

Esta información se basa en el estado actual de nuestros conocimientos. Se describen los productos para su seguridad, sin que constituya garantía de propiedades concretas o por motivos de manipulación y medidas de prevención incorrectas.

Fin de información hoja 6 de 6

 HDPE Extrusion	FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIAL	Ficha de datos según Norma 2001/58/CE. FS-CAL/02 Fecha revisión: 05/07/12 Hoja 1 de 6
---	--	--

Nombre Comercial:
ESLATENE HD

1. Identificación del producto y de la empresa.

Identificación del producto:

Nombre químico: Polietileno. Familia : Polímeros de Etileno monómero
 Otros sinónimos: PELAD, PEMD. Fórmula Química (CH₂)_x
 Nº CAS : 9002-88-4

Granza polietileno alta densidad reciclado.

Nombre de la empresa: ESLAVA PLASTICOS SA

Teléfono: 961920212 Fax: 961920298

Pre - Registro REACH: JS3677170-24
 NV378360-08
 EC378573-44

Uso y aplicaciones más generalizadas: protecciones en agricultura, envases y embalajes, piezas técnicas, tubería de riego, filmes para bolsas y láminas, extrusión e inyección.

2. Identificación general de peligros.

Es insoluble al agua. No se conocen peligros específicos para las personas y para el medio ambiente, salvo los de tratarse de un combustible sólido con punto de inflamación superior a 350°C y que a partir de 105 – 115 °C funde. En su combustión, si la cantidad de aire es suficiente, el principal producto que genera es CO₂. En déficit de aire produce humo (hollín), monóxido de carbono y diversos oligómeros y aldehídos, los cuales provocan irritación en los ojos, la piel y el sistema respiratorio.

Se degrada ligeramente a largas exposiciones a la luz y a la intemperie, afectando de modo incipiente a su composición. Si no se aditiva expresamente no es biodegradable. Los daños medioambientales, por abandono de objetos producidos con PE, son de tipo mecánico, no de tipo biológico.

Calificación genérica de todos los grados de Polietilenos:

Calificaciones HMIS y NFPA: Salud 0, Incendio 1, Reactividad 0 (0 = mínimo, 1 = leve) Protección personal: gafas de seguridad, guantes, respirador.

El producto es un sólido que se presenta en forma de gránulos, no tóxico y con mínimo olor. El polvo en contacto con los ojos puede provocar irritación mecánica. En contacto sobre la piel, puede llegar a producir irritación leve, no obstante en contacto con el material fundido en caliente puede causar graves quemaduras. En la práctica no se ha observado ningún riesgo de dermatitis por manipulación normal. La ingestión de este producto es poco probable.

3. Composición/Información de los componentes.

Características químicas: **POLIETILENO RECICLADO DE ALTA DENSIDAD OBTENIDO POR PROCESO DE SELECCIÓN, LAVADO Y REGRANULADO A 200 °C. PARA SU COLOREADO NO SE UTILIZAN COLORANTES NI PIGMENTOS EN CUYA COMPOSICIÓN ENTREN A FORMAR PARTE METALES PESADOS, DE MODO QUE PUEDAN RESULTAR EN CONCENTRACIONES MAYORES DE 100 ppm.**

Según la aplicación a la que se destine, el Polietileno puede ir aditivado con colorantes a base de mezclas de Carbonato Cálcico y Bióxido de Titanio nº CAS 3463-67-7 (color Blanco) o con Negro de Carbono nº CAS 1333-86-4 (color negro).

Este material **no está regulado** como material peligroso o mercancía peligrosa para el transporte.

4. Primeros auxilios.

En caso de contacto con la piel:
Con producto caliente fundido, enfriar rápidamente con agua fría, riesgo de quemadura térmica. Acudir al médico.

En caso de inhalación de humo en caso de incendio: si la exposición ha sido prolongada o intensa, puede provocar edema pulmonar retardado.

5. Medidas de lucha contra incendios.

Medios de extinción adecuados:

Agua

Espuma

Gases extintores

Polvo extintores

Agua pulverizada

Modos de extinción que no deben ser utilizados: ninguno.

Para evitar la inhalación de contaminantes transportados por el aire o el humo, debe llevarse un aparato respiratorio autónomo con máscara en modo de presión positiva.

6. Medidas a tomar en caso de vertido accidental.

Método de limpieza/recogida:

Recoger con medios mecánicos. Los gránulos son menos densos que el agua, por lo que llegan a flotar en ella, acumulándose en las superficies acuosas.

7. Manipulación y almacenamiento.

Manipulación: sin peligro

Tomar medidas para evitar la acumulación de cargas electrostáticas.
Disponer de aspiración/ventilación adecuada en las máquinas transformadoras.

Almacenamiento

Estabilidad:

Almacenando el producto a temperaturas inferiores a 40°C, la estabilidad es ilimitada. Sólo deben tomarse precauciones propias para el caso de incendio de materias sólidas.

En caso de acumulación de polvo de polietileno a lo largo del tiempo por su manipulación, este polvo puede resultar irritante y, en caso de incendio, puede transmitir el fuego por goteo.

Disponer de aspiración/ventilación adecuada en las máquinas transformadoras, cuya temperatura de trabajo suelen superar los 120 °C.

8. Límites de exposición y medidas de protección personal.

Protección personal: No requiere medidas especiales si se manipula con buenas prácticas.

Medidas de protección generales: En caso de presentación en forma de polvo utilizar máscaras.

Medidas de higiene laboral:

No fumar, ni comer o beber durante el trabajo.

Límites de exposición laboral: no se han establecido límites.

Medidas de protección adicionales: utilizar calzado de seguridad, dado el riesgo de resbalamiento Evitar sobrecalentamientos, chispas y llamas en las proximidades de los almacenamientos y donde pueda haberse acumulado polvo.

9. Propiedades físicas y químicas.

Aspectos:

Estado: físico granulado o pulverulento si se requiere.

Color: blanquecino o coloreado.

Olor: Inodoro

Datos significativos para la seguridad:

Cambio de estado: Punto de fusión de cristalitas: PE BD De 106°C a 130°C
PE AD De 128°C a 135°C

Punto de inflamación: No aplicable

Temperaturas de ignición: Aprox. 350°C

Clasificación de inflamabilidad : No inflamable

Presión de vapor: No aplicable.

Densidad másica : entre 0,890 y 0,980 gr/cc a 23 °C (agua = 1)

Densidad aparente (de transporte): entre 400 y 600 kg/m³

Sensibilidad al agua: No es soluble

10. Estabilidad y reactividad.

Descomposición térmica: Aprox. 290°C

Calor de combustión: mínimo 9500 Kcal/Kg

Reacciones peligrosas:

No se conocen reacciones peligrosas.

Productos de descomposición peligrosos: a temperaturas superiores a 400 °C, su descomposición se acelera, produciendo hidrocarburos, aldehídos, y CO

Humos exentos de nitrógeno, cloro y azufre.

11. Informaciones toxicológicas.

Los materiales a base de Polietileno, son considerados fundamentalmente inertes y no tóxicos.

Datos bibliográficos de toxicidad aguda LD50/LC 50 CAS 9002-88-4 :
Concentración letal por inhalación del 50 % en ratón 12 g/m³ (30 minutos)

Observaciones:

Basándose en las experiencias de varios años y en una utilización adecuada, no se conocen efectos adversos causados por el producto, los materiales utilizados para obtener PE BD reciclado han sido seleccionados entre materiales post-consumo que no hayan entrado en contacto con productos peligrosos.

12. Informaciones ecológicas.

Observaciones:

El producto no es soluble en agua. No son biodegradables, salvo aditivación expresa.

El producto no es peligroso para peces y bacterias.

En plantas depuradoras puede ser separado de forma mecánica (flotación).

13. Eliminación de residuos.

Material termoplástico reciclable. El producto puede ser fácilmente reciclado, si en su aplicación se ha tenido en cuenta que su diseño ha sido orientado a su recuperación.

El producto puede valorizarse energéticamente, dado su elevado calor de combustión neto. En vertedero para residuos no sufre degradación bacteriológica ni fermentación, salvo que se haya formulado específicamente a tal fin.

En caso de tener que recurrir a procedimientos de eliminación, puede orientarse previamente a la valorización energética en instalaciones adecuadas, siendo la deposición final a depósito controlado como última opción de destino.

En plantas depuradoras de agua, puede ser separado de forma mecánica por flotación.

14. Información relativa al transporte.

Transporte terrestre:

ADR: No clasificado como mercancía peligrosa.

RID: No clasificado como mercancía peligrosa.

Transportes fluviales:

ADNR: No clasificado como mercancía peligrosa.

Transporte marítimo:

IMDG: No clasificado como mercancía peligrosa.

Transporte aéreo:

ICAO/IATA: No clasificado como mercancía peligrosa.

Envío por correo: Permitido.

Tampoco está sometido a identificación de riesgo

15. Disposiciones de carácter legal.

Deben ser consultadas por sectores de aplicación y la normalización desarrollada sobre productos.

Complementariamente puede consultarse la Normalización desarrollada (ASTM, ISO, UNE) para su caracterización, identificación y establecimiento de trazabilidad.

16. Otras informaciones.

Esta información se basa en el estado actual de nuestros conocimientos. Se describen los productos para su seguridad, sin que constituya garantía de propiedades concretas o por motivos de manipulación y medidas de prevención incorrectas.

Fin de información hoja 6 de 6